

 Provoz: Humpolec	Název formuláře: Technicko-dodací podmínky společnosti LAKUM-GALMA a.s. - díly zákazníka dodávané k provedení povrchové úpravy.	Platí od: 1.6.2021
---	---	---------------------------

Upozornění: Informace o organizačních, obchodních, personálních a výrobních skutečnostech Dodavatele, jichž nabude Odběratel v průběhu spolupráce včetně poptávko-nabídkového řízení, označuje Dodavatel ve smyslu ust. § 17 obchodního zákoníku za své obchodní tajemství, tzn. Odběratel, kterému byly tyto informace sděleny, je nesmí poskytnout třetí osobě ani je v rozporu s jejich účelem pro sebe nebo jiného využít. Dodavatel má právo po odběrateli požadovat, aby jeho zaměstnanci dodržovali ve stejném rozsahu mlčenlivost o výše uvedených skutečnostech, s nimiž se seznámí.

Dohoda o podmínkách spolupráce mezi LAKUM-GALMA a.s. (dodavatelem) a odběratelem. Tento dokument nahrazuje, nebo doplňuje, respektive je nadřazen případným dohodám o kvalitě, všeobecným obchodním podmínkám atd, mezi výše zmíněnými společnostmi:

OBCHOD:

- Před zahájením výroby povrchové úpravy (dále jen PÚ) je nutné vzájemné odsouhlasení fyzických vzorků. Cena se může po odsouhlasení fyzických vzorků měnit. Je předpokládána možnost standardního zavěšení dílů na tzv. standardní závěsové přípravky (zavěšení za vhodný technologický otvor za pomoci háčků či perek). V případě nutnosti výroby speciálních závěs. přípravků bude výroba vč. kalkulace nákladů řešena dodatečně.
- Pro dodržení cen uvedených v cenové nabídce je nutné dodávat dílce na provedení PÚ v dohodnuté kvalitě základního materiálu a minimální velikosti dávky - galvanický Zn - 3m², KTL - 5m².
- Je-li cena vyjádřena v EUR, pak je přepočtena aktuálním kurzem. V případě odchylky (±3%) dojde k automatickému přepočtu cen, dle aktuálního kurzu, nebo k novému projednání cen.
- Cenová nabídka je platná po dobu 3 měsíců od vystavení. Po uplynutí této lhůty je nutno znovu prověřit kalkulace. Uvedená cena je bez DPH.
- V ceně není standardně zahrnuto krytí závitů a ploch, dále není v ceně zahrnuta doprava ani náklady na zkoušky dle příslušných požadavků norem (korozní testy, odolnost vůči ropným látkám apod.), pokud není dohodnuto jinak.
- V uvedené ceně je kalkulováno se standardním balením dle specifikace LAKUM-GALMA a.s. Surové dílce budou dodávány na provedení PÚ v pevných obalech (plechové bedny, gitterboxy...), které je možné stohovat na sebe, v krajním případě na paletách.
- Součástí ceny, za provedení PÚ galvanickým pozinkováním, není odvodňování (touto technologií nedisponujeme). Z tohoto důvodu nelze naší technologií galvanicky pokovit dílce s pevností vyšší než 1000MPa při zachování požadavku na pevnost materiálu i po pokovení (vlivem vzniku vodíkové křehkosti).
- Kapacita - cenová nabídka není závazná pro rezervaci volných kapacit na daný projekt. Před zahájením série je nutné kapacity znovu poptat a prověřit.
- Pokud není poptávkou, nebo objednávkou stanoveno jinak, bude síla vrstvy povrchové úpravy v obvyklých tolerancích pro příslušnou technologii. To znamená galvanický zinek 5 - 20 μm, galvanický zinek/nikl 6 - 20μm a kataforézní lakování 15 - 35μm.
- Technologie, která bude na dílec aplikována, je uvedena v naší nabídce, kdy je tato nabídka vystavena s ohledem na naší technologii a nemusí být vždy v plném souladu s poptávkou. Z tohoto důvodu je nutné schválení nabídky ze strany poptávajícího. Za schválení nabídky bude považováno i následné objednání povrchové úpravy dílců.

 Provoz: Humpolec	Název formuláře: Technicko-dodací podmínky společnosti LAKUM-GALMA a.s. - díly zákazníka dodávané k provedení povrchové úpravy.	Platí od: 1.6.2021
---	---	---------------------------

- Pokud bude objednávka/odvolávka v rozporu s nabídkou, bude na dílec aplikována technologie uvedená v nabídce a případné rozpory budou k tíži objednatele, stejně jako rozpor mezi poptávkou a podklady pro poptávku (výkresy, normy, atd..) jsou k tíži poptávajícího.
- LAKUM-GALMA si vyhrazuje právo, bez předchozího upozornění, jednostranně provést navýšení cen za poskytované služby o částku rovnající se míře inflace vyhlášené ČNB za uplynulého 1/2 roku.
- LAKUM-GALMA si s ohledem na aktuální vývoj vstupních nákladů (mzdové náklady, energie, vstupní suroviny) vyhrazuje právo provést revizi cen uvedených v cenové nabídce. V případě, že nedojde ke vzájemné dohodě mezi smluvními stranami, bude avizováno a následně i provedeno řízené ukončení na daném projektu.

TECHNOLOGIE, VÝROBA:

- Potvrzením dodacího listu/přepravního listu stvrzujeme převzetí počtu obalových jednotek, nikoli druh dodaného zboží ani počet dodaných kusů.
- Dílce předané k provedení povrchové úpravy nesmí být napadeny korozí, musí být bez hrubých nečistot, okujů a hran po pálení laserem (tzv. keramiky). Při svařování dílců nebude použito prostředků s obsahem silikonu a sváry budou čisté (optimální je sváry před provedením povrchové úpravy otryskat).
- Při výrobě dílců nesmí být použito olejů nebo jiných emulzí s obsahem volného chlóru, silikonu, teflonu, grafitu a rostlinných olejů. Dílce musí být dodávány bez nadměrného zamaštění. Maximální úroveň zamaštění dílů je 2g/m².
- V případě, že dílce budou dodány s okujemi nebo s keramikou po pálení laserem odběratel musí zajistit vhodnou předúpravu k jejich odstranění. Předúprava pro odstranění keramiky po pálení laserem není součástí nabízené technologie. V případě požadavku na výše uvedenou spec. předúpravu mimo linku je nutné nacenit samostatně.
- Je nutné brát v úvahu, že KTL není UV stabilní, a proto není vhodná jako finální povrchová úprava u dílců, které budou vystaveny slunečnímu záření.
- V případě že na vrstvu KTL bude u jiného dodavatele aplikována další povrchová úprava (např. prášková barva), nesmí teplota vypalování této barvy přesáhnout 180°C.
- Na skutečnost, že dílce budou dále povrchově upravovány, musí být upozorněno ještě před započítáním PÚ. LAKUM-GALMA a.s. nenesí odpovědnost za případné vady na následných povrchových úpravách.
- V případě, že se nepodaří nanést PÚ na dílec, nebo PÚ vykazuje různé nepřípustné vady, je nutno tuto PÚ odstranit, což znamená zdržení dodání dílu zákazníkovi o cca 2 týdny. Odlakování vadné KTL je prováděno u externího dodavatele.
- Vozidlo, které zákazník použije k odvozu nalakovaných dílů, musí mít uzavřený nákladní prostor (plachta, skříň, atd..), aby nedošlo k následnému poškození dílů a/nebo balení s díly vlivem počasí.
- V případě požadavku zákazníka na hromadnou technologii zinkování, zákazník bere na vědomí, že dílce vyrobené hromadnou (bubnovou) technologií po provedení PÚ neprochází 100% kontrolou.

 Provoz: Humpolec	Název formuláře: Technicko-dodací podmínky společnosti LAKUM-GALMA a.s. - díly zákazníka dodávané k provedení povrchové úpravy.	Platí od: 1.6.2021
---	---	---------------------------

- S ohledem na hromadný charakter výroby (vkládání a vysypání dílů z pokovovacího bubnu) nelze garantovat 100% pokovení všech dílů a dodržení tolerance síly vrstvy.
- Při hromadném pozinkování v pokovovacích bubnech je běžným technologickým projevem tzv. slepení dílů, které má za následek nepokovení částí plochy popřípadě otisk perforace bubnu v pasivační vrstvě.-
- Teplota vypalování KTL se pohybuje v rozmezí 180-195°C. Lakum-Galma nemůže odpovídat za případné změny tvaru výrobků, způsobených vlivem teploty.

KVALITA:

LAKUM-GALMA a.s. neodpovídá za níže uvedené vady:

- vznik puchýřů či pěny, vzniklé z důvodu neodstranitelné mastnoty na surovém dílu
- nedolakovaná místa vzniklá z důvodu neodstranitelné mastnoty, případně zapečené mastnoty po svařování a v místech zavěšení dílu na závěsné zařízení linky PÚ.
- mapy, potekliny, výtoky a rozstřík barvy vzniklý vlivem konstrukce dílu (dutiny, kapiláry v místech spojů, překlátování, atd..)
- nerovnost povrchu (hrubé vzhledové vady) vzniklé vlivem špatného stavu povrchu dílu (okuje, nečistoty, atd..)
- deformace již surového dodaného dílu od zákazníka
- vady vzniklé přepravou do/z LAKUM-GALMA a.s. při dodržení balicího předpisu.
- logistické vady od zákazníka (rozdílný počet kusů, pomíchání dílů již při dodání, atd..)
- krátery na KTL vzniklé vlivem tzv. vystřelujícího zinku (uzavřený vodík v zinku) v případě, že tato vrstva Zn, nebo Zn/Ni je od jiného dodavatele pak nelze garantovat kompatibilitu celého souboru povrchových úprav, nelze garantovat dodržení korozní odolnosti a celkovou sílu vrstvy.
- je třeba brát v úvahu, že galvanické pokovení (Zn; Zn/Ni) je technický povrch a nelze tedy uplatňovat nároky na výsledný vzhled povrchu. Ten se může lišit mezi jednotlivými výrobními dávkami a to z technologických důvodů, které nemají žádný vliv na funkčnost povlaku.
- povrchová úprava je na dílech prováděna dle objednávky zákazníka, dle jeho specifikace. Za případné ovlivnění parametrů dílů, které nesouvisí přímo s povrchovou úpravou (například drsnost povrchu, rozměry závitů, přesné/tolerované rozměry, atd..) nese odpovědnost zákazník.

Před zahájením sériové výroby je třeba si vzájemně vyjasnit problematiku:

- otlaků, úkapů, vzhledových vad a celkového vzhledu (povrchové úpravy Zn, Zn/Ni a KTL nejsou v žádném případě pohledovými povrchovými úpravami a podle toho jsou i díly vyráběny a posuzovány z pohledu kvality. Například duhovitost u galvanického zinkování, nebo mapy a úkapy u kataforézy, nelze posuzovat jako vady povrchové úpravy v případě, že je zachována předepsaná korozní odolnost)
- svárů a hran - nelze garantovat u předem neupravených svárů, hran a v jejich blízkosti pokrytí a korozní odolnost dle předpisu. Tato místa jsou z posuzování vyjmuta.

 Provoz: Humpolec	Název formuláře: Technicko-dodací podmínky společnosti LAKUM-GALMA a.s. - díly zákazníka dodávané k provedení povrchové úpravy.	Platí od: 1.6.2021
---	---	---------------------------

- hran po řezání laserem - v případě, že hrany po řezání laserem nejsou před povrchovou úpravou vhodně ošetřeny (broušení, tryskání, atd.), nelze garantovat přídržnost a vzhled PÚ na těchto hranách.
- posouzení vnitřních prostor dílů s ohledem na vznik vzduchových bublin a tím bez povrchové úpravy. S tím spojené posouzení vhodnosti umístění technologických otvorů.
- rozsahu vzorkování a rekvalifikačních zkoušek, které mohou být důvodem k úpravě cenové nabídky. Doba potřebná pro výrobu vzorků je min. 48hodin u duplexů, resp. triplexů dvoj, resp. trojnásobek této doby.
- po zaslání vzorkovací zprávy, je třeba o schválení/neschválení co možná v nejkratší době informovat oddělení kvality. Pokud se jedná o první dodávku dílů a není dohodnuto jinak, považujte tyto díly za vzorky, u kterých je nutné, z Vaší strany, schválit kvalitu provedené povrchové úpravy.
- Za schválení budeme považovat, i zaslání dalších tří dodávek těchto dílů, k provedení stejné povrchové úpravy beze změny požadavků.
- balení dílů před a po povrchové úpravě. V případě, že není zákazníkem vyspecifikován balicí předpis, jsou dílce baleny:
 - galvanika – do beden (palet) zákazníka vystlaných čistým papírem bez prokládání jednotlivých vrstev
 - kataforéza – do beden (palet) zákazníka vystlaných čistým papírem s tím, že budou papírem proloženy i jednotlivé vrstvy a horní vrstva bude překryta.
- surové díly je třeba dodávat v takových obalech, aby bylo možno tyto stohovat, jak ve skladu, tak i během dopravy po provedení povrchové úpravy a zamezilo se poškození dílů během manipulace. Zákazník bere na vědomí, že v případě použití nestandardních obalů, ve kterých díly zašle (papírové krabice, palety bez ohrádek, atd.) může dojít po povrchové úpravě k nárůstu objemu skladových jednotek (případně nebude možno díly vyrábět a bezpečně balit) a nebude možno je odvézt zpět stejným dopravním prostředkem, čímž může dojít ke zpoždění zakázky či ke vzniku vícenákladů.

pozn.: Díly se zřejmými nebo snadno při manipulaci rozpoznatelnými vadami, které budou odhaleny v LAKUM-GALMA před, během či po procesu lakování, a které budou způsobeny stavem dodávaných surových dílů, budou vráceny zákazníkovi spolu s povrchově upravenými. O tomto stavu bude zákazník předem informován.

Při nedodání specifikace, jsou všechny plochy na dílech považovány za nepohledové.

Platná verze k datu vystavení nabídky, nebo k datu předání.

Případné změny na www.lakum.cz.

Předal:

Převzal:

Datum předání: