

Upozornění: Informace o organizačních, obchodních, personálních a výrobních skutečnostech Dodavatele, jichž nabude Odběratel v průběhu spolupráce včetně poptávko-nabídkového řízení, označuje Dodavatel ve smyslu ust. § 17 obchodního zákoníku za své obchodní tajemství, tzn. Odběratel, kterému byly tyto informace sděleny, je nesmí poskytnout třetí osobě ani je v rozporu s jejich účelem pro sebe nebo jiného využít. Dodavatel má právo po odběrateli požadovat, aby jeho zaměstnanci dodržovali ve stejném rozsahu mlčenlivost o výše uvedených skutečnostech, s nimiž se seznámí.

Dohoda o podmínkách spolupráce mezi LAKUM-GALMA, a.s. (dále jen dodavatel) a odběratelem. Tento dokument nahrazuje, nebo doplňuje, dohodu o kvalitě, nebo nahrazuje všeobecné obchodní podmínky, mezi výše zmíněnými společnostmi.

Obchod:

- Před zahájením výroby povrchové úpravy (dále jen PÚ) je nutné vzájemné odsouhlasení fyzických vzorků. Cena se může po odsouhlasení fyzických vzorků měnit. Je předpokládána možnost standardního zavěšení dílů na tzv. standardní závěsové přípravky (zavěšení za vhodný technologický otvor za pomoci háčků či perek). V případě nutnosti výroby speciálních závěs. přípravků bude výroba vč. kalkulace nákladů řešena dodatečně.
- Cenová nabídka vychází z informací poskytnutých zákazníkem k datu jejího vystavení.
- Pro dodržení cen uvedených v cenové nabídce je nutné dodávat dílce na provedení PÚ v dohodnuté kvalitě základního materiálu (viz níže) a minimální velikosti dávky: pokovení Zn nebo Zn/Ni - 8m². V případě hromadného pokovení je dávka minimálně 40 kg, nebo 5m² (v závislosti na tom, co nastane dříve) a lakování KTL - 20 m².
- Je-li cena vyjádřena v EUR, pak je přepočtena aktuálním kurzem na Kč. V případě odchylky kurzu o ±3% dojde k automatickému přepočtu cen, dle aktuálního kurzu, nebo k novému projednání cen.
- Cenová nabídka je platná po dobu 3 měsíců od vystavení. Po uplynutí této lhůty je dodavatel oprávněn vystavit novou nabídku. Ceny se uvádějí bez DPH.
- V ceně PÚ není standardně zahrnuto krytí závitů, otvorů a ploch, dále není v ceně zahrnuta doprava, speciální balení ani náklady na zkoušky dle příslušných požadavků norem (korozní testy, odolnost vůči ropným látkám apod.), pokud není dohodnuto jinak.
- V uvedené ceně je kalkulováno se standardním balením dílů po PÚ dle specifikace LAKUM-GALMA a.s. (viz níže)
- Surové dílce musí být odběratelem dodávány na provedení PÚ v pevných standardních stohovatelných obalech.
- Kapacita - cenová nabídka není závazná pro rezervaci volných kapacit na daný projekt. Před zahájením série je nutné aktualizovat dostupnost volných kapacit pro daný projekt.
- Technologie, která bude na dílec aplikována, je uvedena v nabídce, kdy je tato nabídka vystavena s ohledem na technologii dostupnou u dodavatele a nemusí být vždy v plném souladu s poptávkou. Z tohoto důvodu je nutné schválení nabídky ze strany poptávajícího. Za schválení nabídky bude považováno i následné objednání povrchové úpravy dílců.
- Pokud bude objednávka/odvolávka v rozporu s nabídkou, bude na dílec aplikována technologie uvedená v nabídce a případné rozpory budou k tíži objednatele, stejně jako rozpor mezi poptávkou a podklady pro poptávku (výkresy, normy, atd..) jsou k tíži poptávajícího.
- LAKUM-GALMA si vyhrazuje právo, bez předchozího upozornění, jednostranně provést navýšení cen za poskytované služby o částku rovnající se míře inflace vyhlášené ČNB za uplynulého 1/2 roku.
- LAKUM-GALMA si s ohledem na aktuální vývoj vstupních nákladů (mzdové náklady, energie, vstupní suroviny) vyhrazuje právo provést revizi cen uvedených v cenové nabídce. V případě, že nedojde ke vzájemné dohodě mezi smluvními stranami, bude avizováno a následně i provedeno řízení ukončení na daném projektu.

Technologie, výroba:

- Potvrzením dodacího listu/přepravního listu stvrzuje LG převzetí počtu manipulačních jednotek, nikoli druh dodaného zboží ani počet dodaných kusů. Odběratel je povinen uvádět na dodacím listu počet manipulačních jednotek.
- Součástí ceny, za provedení PÚ galvanickým pokovením, není odvodňování (touto technologií Lakum-Galma nedisponuje). Z tohoto důvodu nelze galvanicky pokovit dílce vyrobené z pevnostních materiálů (dle příslušných standardů) a při zachování požadavku na pevnost materiálu i po pokovení (vlivem vzniku vodíkové křehkosti).
- Dílce předané k provedení povrchové úpravy nesmí být napadeny korozí, musí být bez hrubých nečistot, okují a

hran po pálení laserem (tzv. keramiky). Při svařování dílců NESMÍ být použito prostředků s obsahem silikonu a sváry musí být čisté, zbavené strusky a skloviny (optimální je sváry před provedením povrchové úpravy otryskat).

- Při výrobě dílců nesmí být použito olejů nebo jiných emulzí s obsahem volného chlóru, silikonu, teflonu, grafitu, parafinů a rostlinných olejů (bližší specifikace viz příloha k těmto TDP dostupná on-line na webových stránkách www.galma.cz).
- Dílce musí být dodávány bez nadměrného zamaštění. Maximální úroveň zamaštění dílů je 2 g/m².
- Odběratel je povinen poskytnout dodavateli technické listy k používaným mazivům a přípravkům, které jsou na povrchu surových dílů dodaných k PÚ.
- KTL není UV stabilní, a proto není vhodná jako finální povrchová úprava u dílců, které budou vystaveny slunečnímu záření.
- V případě že na vrstvu KTL bude u jiného dodavatele aplikována další povrchová úprava (např. prášková barva), nesmí teplota vypalování této barvy přesáhnout 180°C.
- Na skutečnost, že dílce budou dále povrchově upravovány, musí odběratel upozornit v poptávkovém řízení, nejpozději před započítáním PÚ. LAKUM-GALMA a.s. nenese odpovědnost za případné vady na následných povrchových úpravách.
- V případě, že provedená PÚ vykazuje nepřípustné vady, je nutno PÚ odstranit u externího dodavatele. Toto může ohrozit plnění termínu objednávky o cca. 2 týdny.
- Vozidlo, které zákazník použije k odvozu nalakovaných dílů, musí mít uzavřený nákladní prostor (plachta, skříň, atd..), aby nedošlo k následnému poškození dílů a/nebo balení s díly vlivem přepravy.
- V případě požadavku odběratele na hromadnou technologii pokovení, tento bere na vědomí, že dílce vyrobené hromadnou (bubnovou) technologií po provedení PÚ prochází pouze namátkovou kontrolou po provedení PÚ.
- S ohledem na hromadný charakter bubnového provedení povrchové úpravy, nelze garantovat 100% pokovení všech dílů a dodržení tolerance síly vrstvy.
- Díly pokovené hromadnou technologií mohou vykazovat stopy mechanického poškození.
- Při hromadném pozinkování v pokovovacích bubnech je běžným technologickým projevem tzv. slepení dílů, které má za následek nepokovení částí plochy, popřípadě otisk perforace bubnu v pasivační vrstvě.
- Teplota vypalování KTL se pohybuje v rozmezí 180 - 210°C. Dodavatel neodpovídá za případné změny tvaru výrobků způsobené vlivem teploty.

Kvalita:

- Dodavatel neodpovídá za jevy, které jsou charakteristické pro poskytovanou PÚ:
- vznik puchýřů či pěny, vzniklé z důvodu neodstranitelné mastnoty na surovém dílu,
- nedolakovaná místa vzniklá z důvodu neodstranitelné mastnoty, případně zapečené mastnoty po svařování a v místech zavěšení dílu na závěsné zařízení linky PÚ,
- mapy, potekliny, výtoky a rozstřik barvy vzniklý vlivem konstrukce dílu (dutiny, kapiláry v místech spojů, přeplátování, atd..),
- nerovnost povrchu (hrubé vzhledové vady) vzniklé vlivem špatného stavu povrchu dílu (okuje, nečistoty, atd..),
- deformace již surového dodaného dílu od odběratele,
- vady vzniklé přepravou k/dodavatele při dodržení balicího předpisu,
- logistické vady od odběratele (rozdílný počet kusů, pomíchání dílů již při dodání, atd..)
- vady v KTL způsobené podkladní PÚ nanesenou jiným poskytovatelem,
- odběratel bere na zřetel, že jak galvanické pokovení (Zn; Zn/Ni), tak KTL jsou technickými povlaky a nelze tedy uplatňovat nároky na jejich vizuální aspekt.
- mezi jednotlivými výrobními dávkami může dojít k vizuálním odchylkám,
- povrchová úprava je na dílech prováděna dle objednávky odběratele, dle jeho specifikace. Za případné ovlivnění parametrů dílů, které nesouvisí přímo s povrchovou úpravou (například drsnost povrchu, rozměry závitů, přesné/tolerované rozměry, atd..) nese odpovědnost odběratel.
- Pokud není poptávkou, nebo objednávkou stanoveno jinak, bude síla vrstvy povrchové úpravy v obvyklých tolerancích pro příslušnou technologii. To znamená:
 - galvanický zinek 5 - 20 μm
 - galvanický zinek/nikl 6 - 15 μm
 - kataforézní lakování 15 - 30 μm

Před zahájením sériové výroby je třeba si vzájemně odsouhlasit následující limity:

- otlaky, úkapy, vzhledové vady a celkový vzhled (viz. předchozí odst.). Například duhovitost u galvanického zinkování, nebo mapy a úkapy u kataforézy, nelze posuzovat jako vady povrchové úpravy v případě, že je zachována předepsaná korozní odolnost.
- Sváry a hrany – nelze garantovat pokrytí a korozní odolnost dle předpisu u předem neupravených svárů, hran a v jejich blízkosti. Tato místa jsou z posuzování vyjmuta.

- Posouzení vnitřních prostor dílů s ohledem na vznik vzduchových bublin a tím bez povrchové úpravy. S tím spojené posouzení vhodnosti umístění technologických otvorů.
- Rozsah vzorkování a rekvalifikačních zkoušek, které mohou být důvodem k úpravě cenové nabídky. Doba potřebná pro výrobu vzorků je min. 48hodin u duplexů, resp. triplexů dvoj, resp. trojnásobek této doby.
- Po zaslání vzorkovací zprávy, je třeba o schválení/neschválení co možná v nejkratší době informovat oddělení kvality. Pokud se jedná o první dodávku dílů a není dohodnuto jinak, považují se tyto díly za vzorky, u kterých je nutné schválení kvality provedené povrchové úpravy objednatelem.
- Za schválení se považuje, i zaslání dalších tří dodávek těchto dílů, k provedení stejné povrchové úpravy beze změny požadavků.
- Balení dílů před a po povrchové úpravě. V případě, že není odběratelem vyspecifikován balicí předpis, jsou dílce baleny následovně:
 - galvanické pokovení – do beden (palet) odběratele vyložených čistým papírem bez prokládání jednotlivých vrstev,
 - KTL – do beden (palet) odběratele vyložených čistým papírem s proložením jednotlivých vrstev. Horní vrstva je překryta papírem.
- Surové díly je odběratel povinen dodávat v takových obalech, aby bylo možno tyto stohovat, jak ve skladu, tak i během dopravy po provedení povrchové úpravy a zamezilo se poškození dílů během manipulace. Odběratel bere na vědomí, že v případě použití nestandardních obalů, ve kterých díly zašle (papírové krabice, palety bez ohrádek, atd..) může dojít po povrchové úpravě k nárůstu objemu skladových jednotek (případně nebude možno díly vyrábět a bezpečně balit) a nebude možno je odvézt zpět stejným dopravním prostředkem, čímž může dojít ke zpoždění zakázky či ke vzniku vícenákladů.
- Zákazník je odpovědný za to, že spolu se surovými díly na provedení povrchové úpravy, bude dodáno odpovídající množství obalů. Zahájení povrchové úpravy nebude dříve než bude dodán dostatek obalů.
- **pozn.:** *Díly se zřejmými nebo snadno při manipulaci rozpoznatelnými vadami, které budou odhaleny u dodavatele před, během či po procesu PÚ, a které budou způsobeny stavem dodávaných surových dílů, budou vráceny odběrateli spolu s povrchově upravenými. O tomto stavu bude odběratel předem informován.*
- Při nedodání specifikace, jsou všechny plochy na dílech považovány za nepohledové.
- Cenová nabídka je zpracována na základě obecných technických vlastností nabízené povrchové úpravy vycházející z informací od dodavatele zařízení a technologických /chemických přípravků pro provádění protikorozních úprav. Míru splnění technických požadavků z poptávky je nutno ověřit na fyzických vzorcích poptávaných dílců. Zasláná cenová nabídka nezohledňuje způsob výroby a stav materiálu, ze kterého jsou poptávané díly vyráběny.
- Dodavatel si vyhrazuje právo, bez jakýchkoliv sankcí, zrušit zaslanou cenovou nabídku, v případě, že provedené zkoušky v rámci validace procesu, nevyhoví požadavkům z poptávky.
- Pokud odběratel upustí od provedení fyzických testů povrchové úpravy, nenese dodavatel odpovědnost za případné nesplnění požadavků v budoucnosti.
- Nabídka je připravena na základě informací a požadavků předaných odběratelem v poptávce. V případě jiných specifických požadavků odběratele neuvedených v poptávce může být nabídka změněna nebo zamítnuta.